



Präzisionsbauteile und Kugelgewindetriebe „made in Bavaria“

Hier wird das Spiel zwischen Spindel und Mutter auf den Punkt gebracht

Die Berger Gruppe mit Hauptsitz in Memmingen blickt auf eine über 65-jährige Geschichte zurück. Am Standort Wertach entwickelt und produziert die Firma Alois Berger Kugelgewindetriebe und Zeichnungsteile für die Werkzeugmaschinenindustrie. Als Mitglied der Berger Gruppe gilt der Familienbetrieb als einer der weltweit führenden Hersteller in diesem Bereich.



Standort Wertach:

Fertigungsspektrum:

- CNC, Drehen, Fräsen und Schleifen
- Durchmesser 50 – 2.000 mm
- Fertigung von Einzelteilen, Klein- und Mittelserien

Produktionsanlagen: 70

Mitarbeitende: 250

Wir stellen ein:

- Zerspanungsmechaniker (m/w/d)
- Maschinenbediener (m/w/d)

In der höchstgelegenen Marktgemeinde Deutschlands, eingebettet in das beschauliche Wertachtal, werden seit bald 30 Jahren Kundenwünsche für die Werkzeugmaschinenherstellung realisiert. Bei der Firma Berger in Wertach findet sich modernste Technik gekoppelt mit dem Know-How aus jahrzehntelanger Erfahrung. Hier fertigen rund 250 Mitarbeitende komplexe Präzisionsbauteile. Vom Einzelstück bis zur Mittelserie werden Bauteile bis zu zwei Meter Durchmesser für verschiedene Branchen produziert. Dadurch hebt sich der Standort Wertach von den Großserien-Werken aus der Berger Gruppe ab.

Alle Bauteile aus eigener Herstellung

Die Umwandlung einer rotatorischen in eine lineare Bewegung ist das Grundprinzip eines Kugelgewindetriebs. „Wir entwickeln, konstruieren, fertigen und montieren den kom-

pletten Trieb“, erklärt Robin Berger, Werksleiter und Enkel des Firmengründers Alois Berger. So erreicht das hochpräzise Bauteil im Schleifprozess größtmögliche Genauigkeit. „Unsere Wurzeln liegen im Maschinenbau mit hochpräzisen Positionier-KGTs. Wir bieten eine große Auswahl an Standardlösungen in den Durchmessern 16 Millimeter bis 80 Millimeter mit einer Spindellänge bis drei Meter“, so Berger. Ob in gewirbelter, gedrehter oder geschliffener Ausführung – mit einem hochwertigen und modernen Maschinenpark und der entsprechenden Expertise werden auch individuelle Wünsche realisiert. Verwendung finden die KGTs weltweit in der Werkzeugmaschinenindustrie und in elektromechanischen Hubzylindern oder Aktuatoren.

Um das Werk für die Zukunft auszurichten wird momentan saniert. „Mit der Modernisierung der Infrastruktur schaffen wir bessere Arbeitsbedingungen für unsere Mit-

arbeitenden und stellen den Standort energetisch neu und nachhaltig auf“, berichtet Robin Berger. Mit einer Photovoltaikanlage und durch eine Wärmepumpe wird die Grundversorgung des Betriebs zukünftig CO₂-neutral gewährleistet.

Ein Familienbetrieb schreibt Erfolgsgeschichte

Alois Berger gründete seine Firma 1955 auf einer Betriebsfläche von 105 Quadratmetern und mit zwei Arbeitern. Heute zählt das Unternehmen zu einem der weltweit größten Hersteller von Präzisionsteilen im Familienbesitz. Die Berger Gruppe produziert mit rund 2.500 Mitarbeitenden auf über 90.000 Quadratmetern Fertigungsfläche in Deutschland, Polen, USA, Kanada und China.

Selma Hegenbarth

Kugelgewindetriebe für jede Anforderung:

Durchmesser von 12 mm bis 80 mm

Genauigkeitsklassen (GK) 1 – 3 – 5 – 7 – 10 (nach DIN ISO 3408:2006)

Gewindelänge bis 3.000 mm GK 1 / GK 3

Gesamtlänge bis 3.000 mm GK 1 / GK 3 bis 3.000 mm GK 5 / GK 7

Steigung 2,5 mm – 63 mm

Gewinde ein- und mehrgängig

Anlageart 2- / 4-Punkt-Anlage

„Im Rahmen der Automatisierung und Elektrifizierung werden Kugelgewindetriebe immer häufiger eingesetzt. Sie sind in der Anschaffung zwar teurer, im Betrieb aber nachhaltiger.“

Robin Berger, Leitung Werk Wertach, Alois Berger GmbH

Alois Berger GmbH & Co. Präzisions-Maschinenbauteile KG

Industriestraße 15
87497 Wertach
Telefon 08365 7027-0
berger-holding@aberger.de
www.aberger.de